

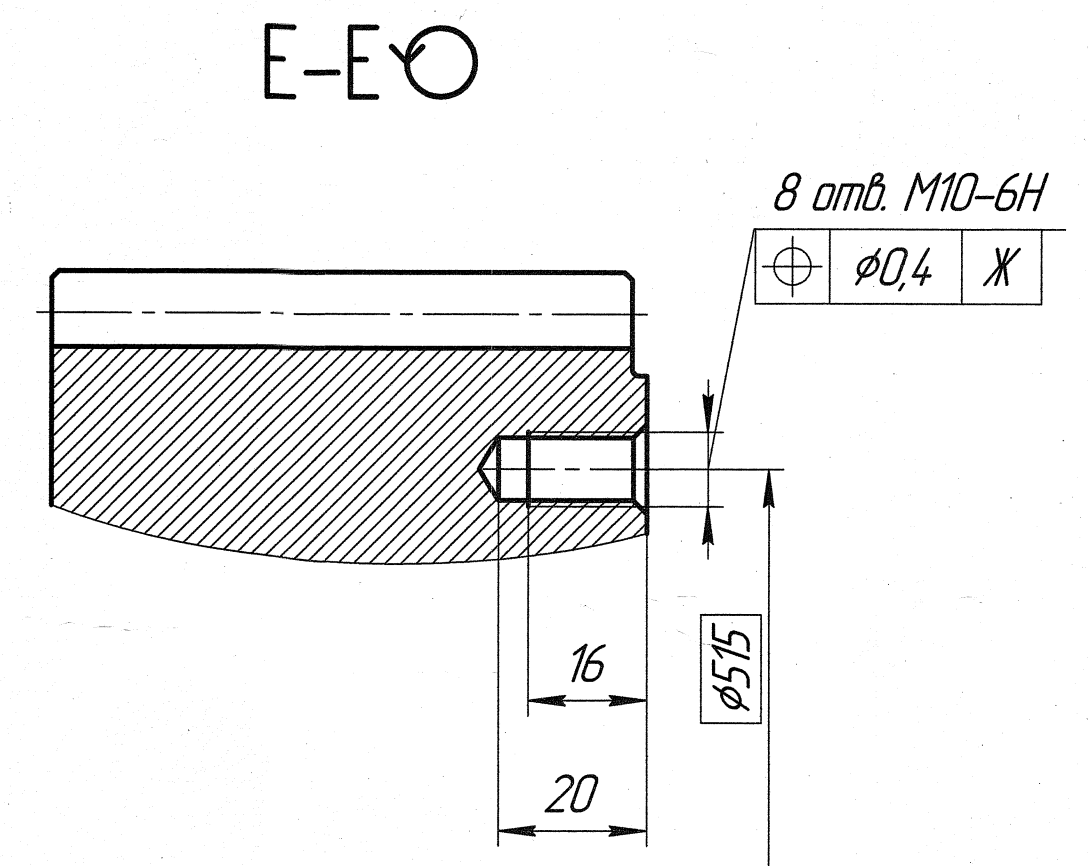
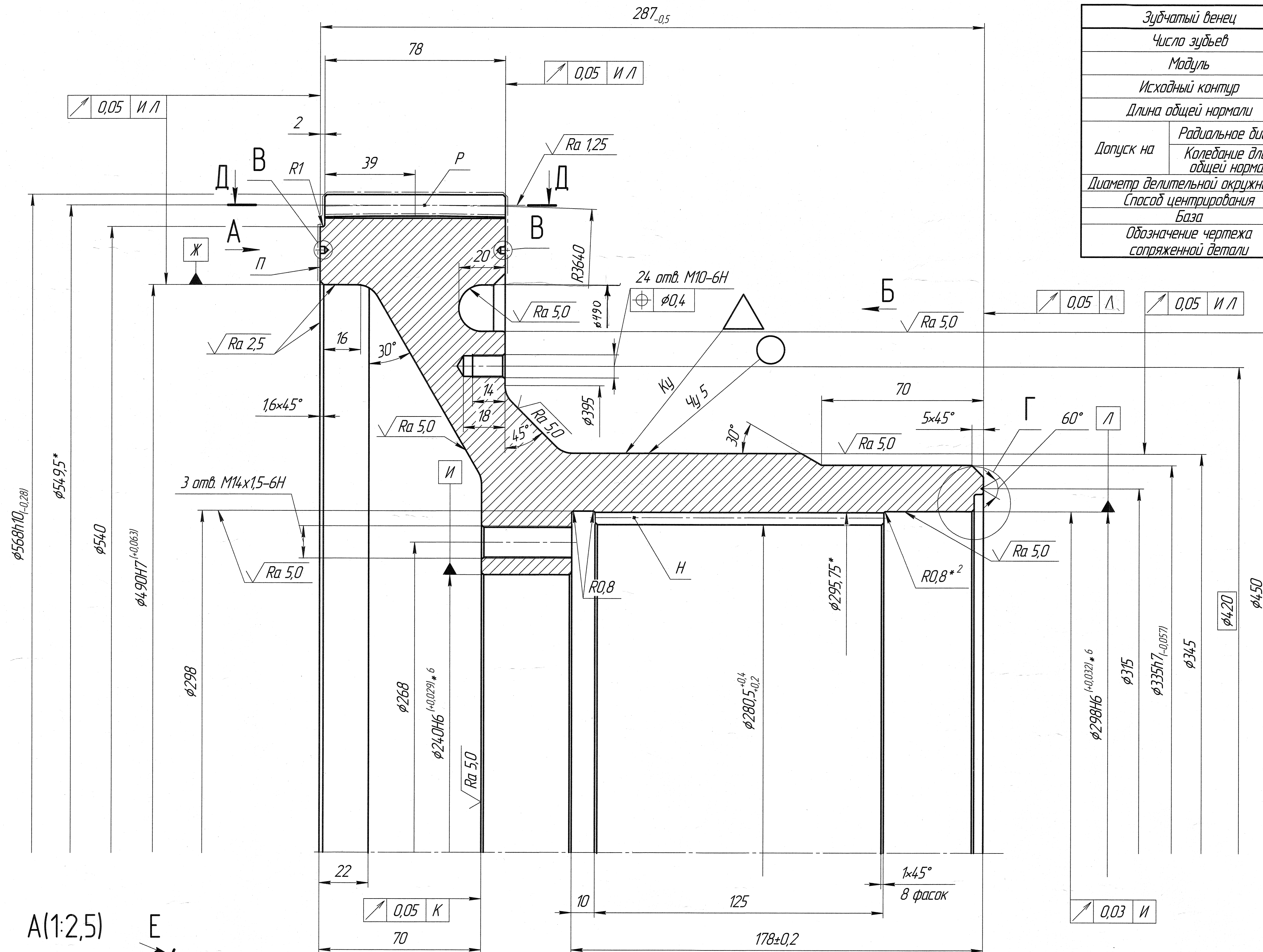
✓ Ra 2,5 (✓)

Таблица 2

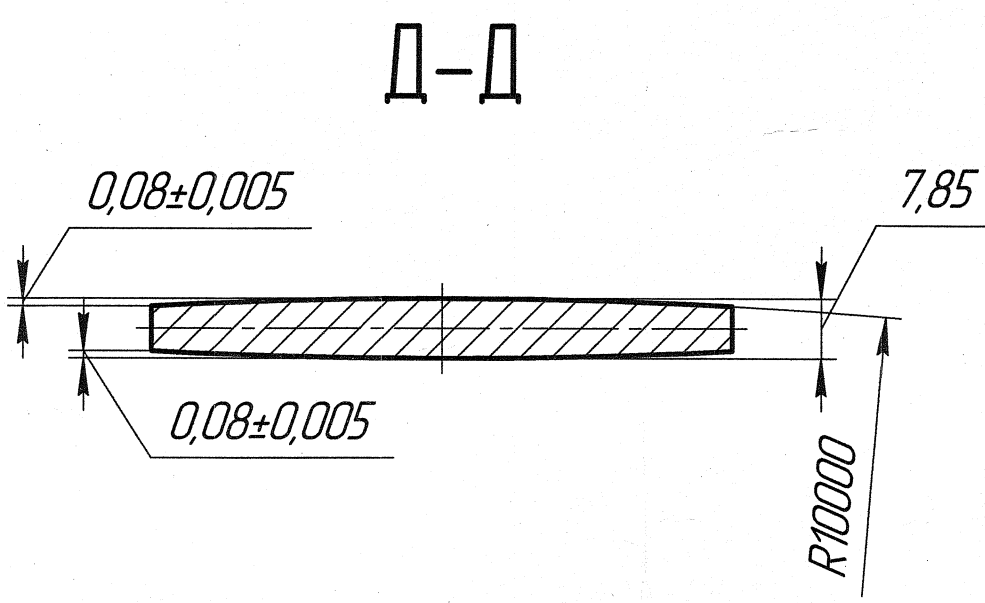
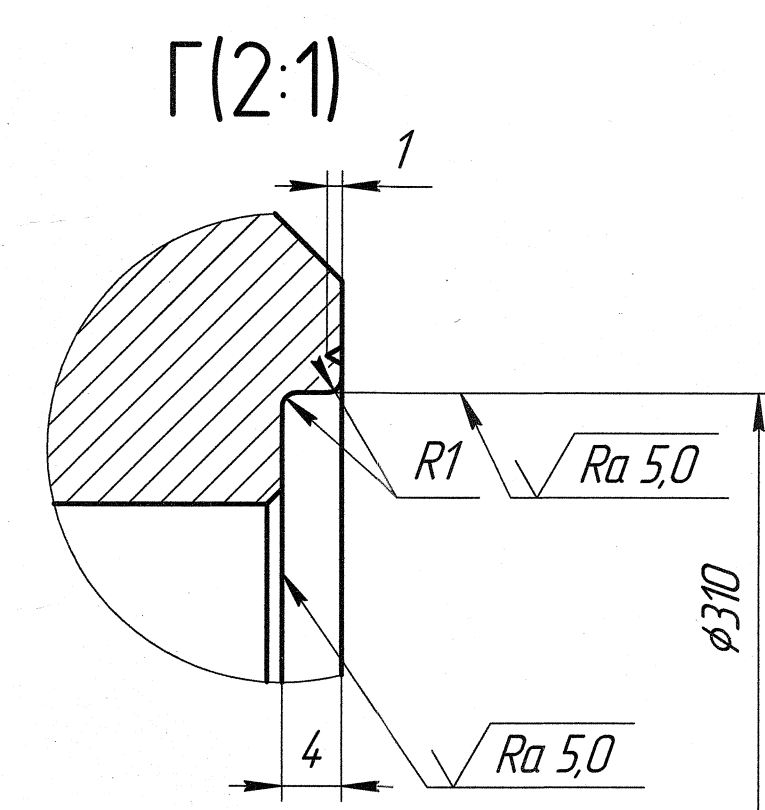
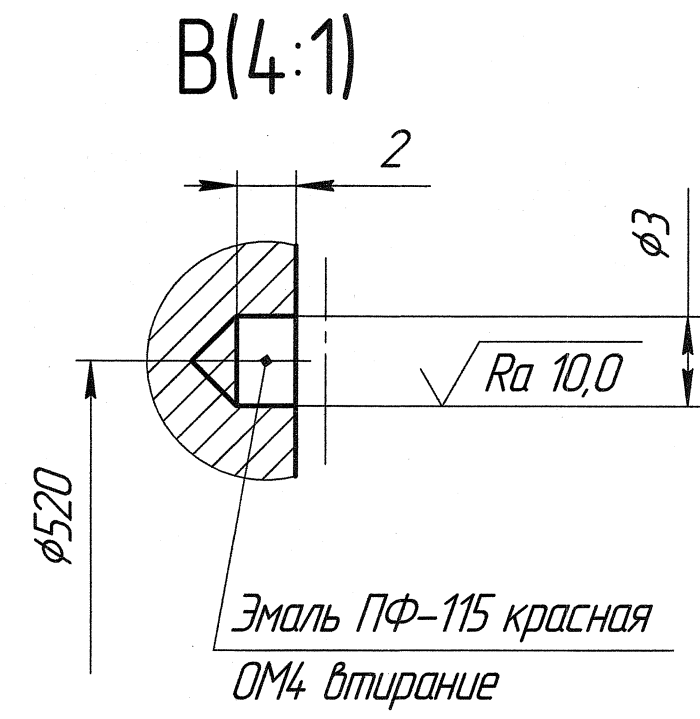
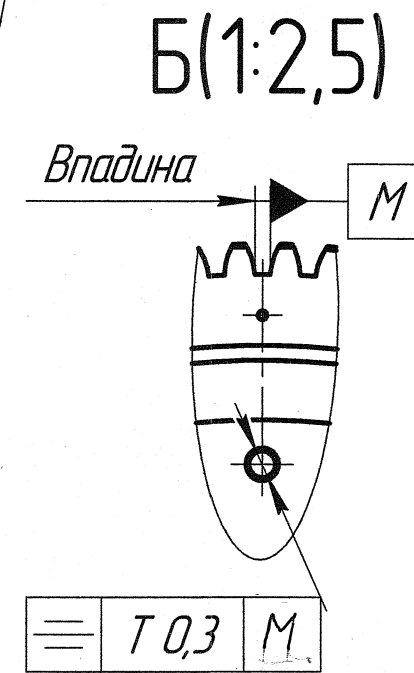
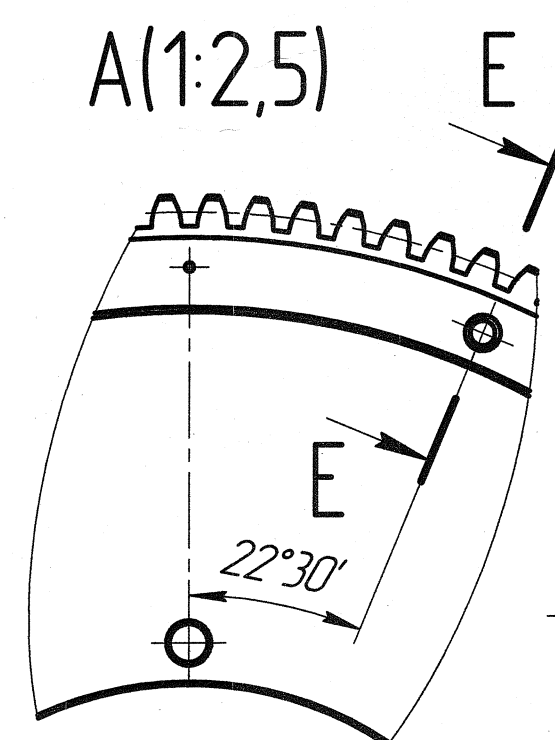
Зубчатый венец	-	P
Число зубьев	z	112
Модуль	m	5
Исходный контур	-	И ЖАКИ.102.034-90
Длина общей нормали	W	192,35 <sup>+0,58</sup> <sub>-0,67</sub>
Допуск на	Радиальное биение	F <sub>r</sub>
	Колебание длины общей нормали	F <sub>vw</sub>
Диаметр делительной окружности	d	560
Способ центрирования	-	S <sub>p</sub>
База	-	И, Л
Обозначение чертежа сопряженной детали	-	055300004

Таблица 1 - Таблица параметров

Зубчатый венец	-	H
Число зубьев	z	82
Модуль	m	3,5
Допуск на	Угол профиля	a
	Коэффициент высоты головки	h <sub>a</sub> *
	Коэффициент граничной высоты	h <sub>f</sub> *
	Коэффициент радиального зазора	c*
Коэффициент смещения	x	0
Размер по роликам	M	278,476 <sup>+0,82</sup> <sub>-0,53</sub>
Диаметр ролика	D	6
Допуск на радиальное биение зубчатого венца	F <sub>r</sub>	0,05
Допуск на погрешность направления зуба	F <sub>b</sub>	0,02
Делительный диаметр	d	287
База	-	И, Л
Обозначение чертежа сопрягаемой детали	-	055110119



- 1 КИМ не менее 0,23
- 2 Заготовка - поковка Гр.V - КП785 ГОСТ 8479-70.
- 3 Поверхность П азотировать h 0,2...0,4 мм, твердость >650 HV, 311...388 HB сердцевины; группа контроля 1-1А.
- 4 На торцах зубьев Р снять фаски 0,8...1,0 мм х 45°. На торцах и вершинах зубьев острые края притупить радиусом 0,1...0,2 мм и полировать <Ra2,5.
- 5 Биение всех неоговоренных поверхностей относительно общей оси поверхностей И, Л не более 0,2 мм.
- 6 Неуказанные радиусы 10 мм.
- 7 В соединении зубьев Р с сопрягаемой деталью гарантированный доковый зазор 0,45 мм.
- 8 Пятна контакта проверять на краску по И ЖАКИ.102.034-90, обеспечивая контакт не менее чем 90 зубьях, по высоте не менее 3 мм и длине 11...24 мм со смещением центра пятна от середины зуба не более 10 мм в любую сторону.
- 9 Произвести МПД.
- 10 Покрытие Хим.Фос.прм. ГОСТ 4543-2016.
- 11 Изготовление и контроль детали по И ЖАКИ.105.045-93.
- 12 Остальные ТТ по И ЖАКИ.102.023-89.



018			
Муфта шлицевая	Лист	Масса	Масштаб
	112,39	1:1	
Сталь 18Х2Н4МА ГОСТ 4543-71			
Копировал			
Формат А1			